

Многоступенчатая сушильная установка Ангидро МастерСпрей 1250

Многоступенчатая сушильная установка МастерСпрей 1250 – установка для мелкосерийного производства. Ее отличают надежность эксплуатации и высокое качество сушки продуктов.

Объем поставки оборудования (базовая комплектация):

- Насос сырья, загрузочная емкость, емкость воды и трубопровод сырья
- Двухпоточная распылительная прямоточная форсунка
- Воздухозаборный фильтр, электронагреватель воздуха и трубопровод горячего воздуха
- Сушильная камера, оборудованная разрывной мембраной, обеспечивающей взрывозащищенность
- Интегрированный псевдооживленный слой
- Циклон с контейнером сбора порошка
- Вентилятор и воздуховоды
- Панель управления с ПЛУ и графический цветной экран с сенсорным управлением и системой регистрации данных
- Опорная конструкция

Оборудование по выбору

- Система распыления высокого давления
- Прямой / косвенный нагреватели
- Вентиляционный короб
- Пневмомолотки
- Рукавной фильтр
- Система вакуумной очистки
- Система очистки стен
- Внешний псевдооживленный слой
- Влажный скруббер
- Система безразборной мойки
- Легковстраиваемая система мойки

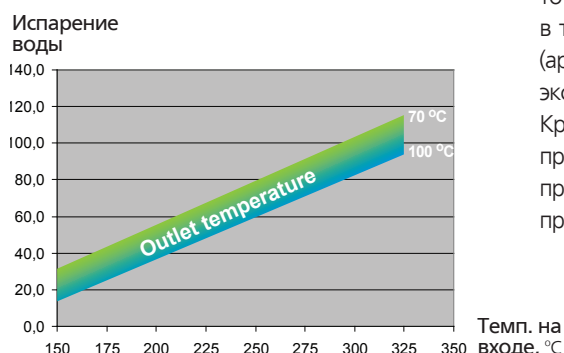




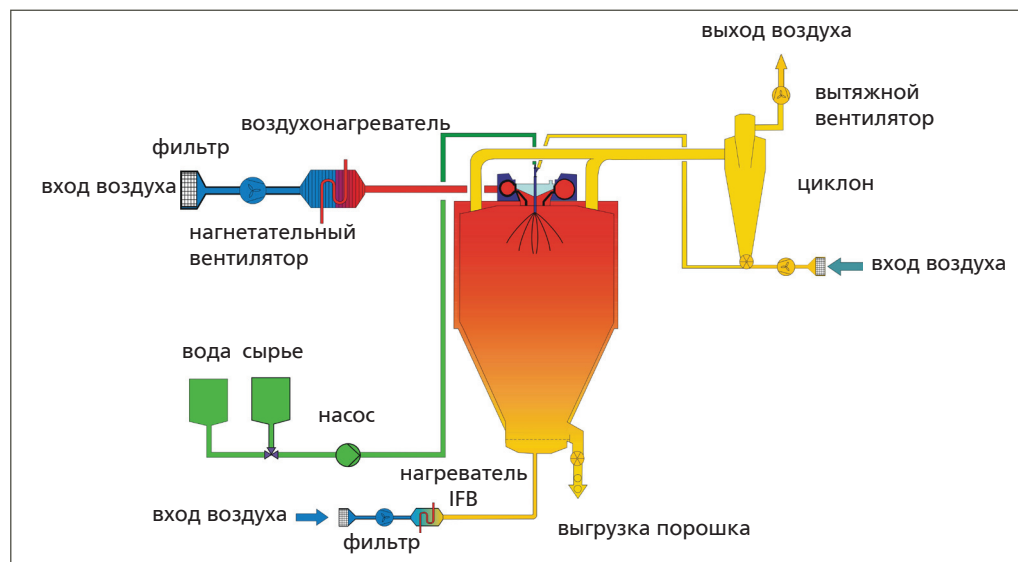
Многоступенчатая сушильная установка МастерСпрей 1250

Многоступенчатая лабораторная сушильная установка, модель МастерСпрей 1250, была специально разработана для мелкосерийного промышленного производства, а также для работы в режиме непрерывной эксплуатации.

Уникальная концепция модульной комплектации позволяет нашим заказчикам дополнить базовую комплектацию установки разнообразными модулями, выполненными согласно стандартам самого высокого качества. Многоступенчатая сушильная установка МастерСпрей 1250 в полной мере оправдывает тот спрос, которым она пользуется у заказчиков, в том числе производителей пищевых добавок (ароматических добавок, растительных экстрактов, продуктов здорового питания). Кроме того, сушилка этой модели нашла свое применение в фармацевтической и молочной промышленности, где она используется и как промышленная, и как пилотная установка.



технологическая схема



Технические данные

- **Проектные показатели:**
 - Макс. темп. возд. на входе 325°C
 - Макс. расход суш. возд. 1250 кг/ч
 - Диаметр суш. камеры 2150 мм
- **Установленная мощность**
 - Потребл. мощн., ст.3 x 400 в/50 Гц
 - Нагнет. вентилятор 4 кВт
 - Вытяжной вентилятор 7.5 кВт
 - Нагреватель осн. воздуха 108 кВт
 - Наг-ль возд. псевдоож. слоя 10 кВт
 - Вентилятор IFB* 2,7 кВт
 - Циркул. вент-р мелк. частиц 1,75 кВт
 - Насос сырья 0,5 кВт
- **Показатели расхода**
 - Сжатый воздух (при давл. 1,5-5.6 бар изб.) 85-212 л/мин.
- **Безопасность**
 - Уставка актив-и мемб-ы 1бар изб.
 - Макс. знач. индекса взрывоопасности Kst. с мембр. 200
 - Уровень шума 75 дБ (пер. т.)
 - Пневмомолотки 90 дБ (пост. т.)
- **Материалы**
 - Части, конт. спродуктом AISI 316
 - Внешние поверхности AISI 304
- **Соответствуют требованиям стандартов CE, ATEX, cGMP.**

* интегрированный теплообменник с регулируемыми рабочими и байпасными каналами IFB